

NEVASTANE WET LUBE 100



Aceite grado alimenticio

Aceite emulsificable de grado alimenticio.

APLICACION

Maquinaria de la industria alimenticia.

- Máquinas peladoras de frutas, mesas transportadoras.
- Equipo que trabaja en condiciones de alta humedad.

PROPIEDADES

Certificado como H-1 de la NSF.

Aumenta la vida útil de la maquinaria.

Grado Kosher.

- Lubrica en ambientes húmedos.
- Se emulsifica con el agua, manteniendo cojinetes, correderas, guías y cadenas lubricadas.
- Protege contra la herrumbre.
- Formulado con ingredientes que cumplen con la norma **21 CFR 178.3570** de la FDA.
- Ayuda a reducir los problemas de contaminación.
- Registrado **H-1** por la **NSF**.
- Certificado Kosher Pareve por Star-K.

CARACTERISTICA	METODO ASTM	NEVASTANE WET LUBE 100
Viscosidad ISO	ISO-3448	100
Viscosidad SAE	J-300	30
Número de Registro NSF		123140
Apariencia	CYP-PL08	Transparente
Color	D-1500	1.5
Olor	D-1833	Característico
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	D-445	100
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	D-445	12.5
Indice de Viscosidad	D-2270	113
Punto de inflamación, °C	D-92	235
Punto de ignición, °C	D-92	268
Punto de escurrimiento, °C	D-5895	-12
Peso específico a 15° C	D-1298	0.876

02/05

Total México, S.A. de C.V.

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México

Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264

México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381

www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949