

NEVASTANE FLUSH OIL



Industria Alimenticia



Aceite de grado alimenticio para limpieza de sistemas.

APLICACIONES

Limpieza de maquinaria alimenticia.

- Limpieza de sistemas hidráulicos y de recirculación.
- Reductores de engranes.
- Cojinetes y cadenas.

ESPECIFICACIONES

- La formulación de **NEVASTANE FLUSH OIL** cumple con las regulaciones FDA, capítulo 21 CFR, 178.3570.
- **NEVASTANE FLUSH OIL** posee el registro **NSF H1** N° 123139.
- **NEVASTANE FLUSH OIL** cuenta con certificación **Kosher**, como así también **ISO 21469**.
- **NEVASTANE FLUSH OIL** es un producto bioestable, el cual no promueve el desarrollo de bacterias o moho.

VENTAJAS

- **NEVASTANE HTF** está recomendado para aplicaciones donde existe la posibilidad de un contacto incidental con alimentos. Usando lubricantes que posean registro NSF H1 se minimizan los puntos críticos de control según lo requerido por HACCP.
- Eliminación de depósitos e impurezas.
- Excelente poder de solvencia.

CARACTERISTICAS*	METODOS	UNIDADES	NEVASTANE FLUSH OIL
Viscosidad ISO	ISO-3448	-	10
Número de Registro NSF	-	-	123139
Apariencia	DOP-MPL08	-	Transparente
Color	ASTM D 1500	-	0.5
Olor	ASTM D 1833	-	Característico
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	9.5
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	2.5
Punto de inflamación	ASTM D 92	°C	110
Punto de ignición	ASTM D 92	°C	115
Punto de escurrimiento	ASTM D 5985	°C	-30
Peso específico a 15°C	ASTM D 4052	-	0.827

*Las características mencionadas representan valores típicos.

Total Especialidades Argentina
S.A. F. N. de Laprida 3163, piso 7
(B1603AAA), Villa Martelli
Buenos Aires, Argentina

NEVASTANE FLUSH OIL

Rev. 08/19

Pueden presentarse variaciones bajo condiciones normales de producción, pero las mismas no deberían afectar la performance esperada del producto. La información consignada en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

NEVASTANE FLUSH OIL



Industria Alimenticia



RECOMENDACIONES

Antes de usar el producto, es importante revisar el manual de servicio de la máquina o equipo. El drenado se lleva a cabo de acuerdo con los requisitos del fabricante.

El producto no debe almacenarse a una temperatura superior a los 60°C y debe evitarse la exposición a la luz solar fuerte a extremas o altas temperaturas.

Todos los envases deben estar protegidos de las condiciones climáticas. Los tambores deben ser almacenados horizontalmente para evitar una posible contaminación por agua y el daño de la etiqueta del producto.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE.

Basado en la información disponible, este producto no causa efectos adversos para la salud cuando se usa en la aplicación prevista y se siguen las recomendaciones proporcionadas en la Hoja de Datos de Seguridad.

Este producto no debe utilizarse para aplicaciones distintas a las destinadas.

Al desechar el producto utilizado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente y cumplir con las regulaciones locales.