

LUNARIA FR 32 - 46 - 68 - 100



Ficha de características técnicas

Compresor

Aceites minerales nafténicos desparafinados para compresores frigoríficos.

APLICACIONES

Compresores frigoríficos con CFC, HCFC o NH₃ como refrigerante.

- Lubricación de cilindros, movimientos y elementos de estanqueidad de compresores frigoríficos.
- Lubricación de compresores rotativos de tornillo:
 - De tornillo paralelo.
 - De tornillo simple con transmisión tipo Zimmern.
- **LUNARIA FR** es compatible con la mayoría de gases frigoríficos clorofluorados y con amoníaco en condiciones de uso apropiadas (temperatura del evaporador > -15 °C). (*)

(*) Para aplicaciones frigoríficas con amoníaco a baja temperatura, se recomienda utilizar lubricantes específicos: **LUNARIA NH** o **LUNARIA SH**.

VENTAJAS

Seguridad del compresor

Amplias condiciones operativas

- Alta estabilidad química con los refrigerantes.
- Ausencia del fenómeno de ataque al cobre (copper plating).
- Alto nivel de miscibilidad con refrigerantes permitiendo el retorno de aceite al compresor (temperatura del evaporador > -15 °C).

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	LUNARIA FR			
			32	46	68	100
Densidad a 15°C	ISO 3675	kg/m ³	890	893	894	898
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	30	43	68	100
Viscosidad cinemática a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	4,7	5,3	7	8,8
Punto de floculación con R 12		°C	- 56	- 53	- 50	- 37
Punto de congelación	ISO 3016	°C	- 40	- 35	- 34	- 30
Punto de inflamación	ISO 2592	°C	165	171	175	198

Las características mencionadas representan valores típicos.

ESPECIFICACIONES

Constructores

- ISO 6743-3: DRA.
- APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK.

Este lubricante, empleado según nuestras recomendaciones y en las aplicaciones previstas, no presenta ningún riesgo particular. Puede usted obtener a través de su delegado comercial los datos de seguridad conformes a la legislación vigente en la C.E.

Última actualización: 29 de Diciembre de 2009