



Aceite sintético para engranajes de muy altas prestaciones

APLICACIONES

Engranajes bajo cárter muy cargados

- **CARTER SG** es una nueva generación de lubricantes sintéticos de muy alto rendimiento para engranajes estándar, corona, planetario, y sinfín. La nueva tecnología de aceite base polialquilenglicol ofrece unas muy altas prestaciones EP, muy bajo coeficiente de fricción, y unas elevadas prestaciones de deslizamiento.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones Internacionales

- DIN 51517 -3: CLP PG
- ISO 12925-1 CKT

VENTAJAS

- Excelente estabilidad al cizallamiento y muy alto índice de viscosidad.
- Excelente resistencia a la oxidación y la corrosión.
- Reduce las temperaturas de funcionamiento debido a un bajo coeficiente de fricción y aumenta la eficiencia energética en comparación con mineral y aceite base PAO hasta en un 10%.
- Reduce los costes de mantenimiento y se prolonga el tiempo de vida de equipos.

MANIPULACIÓN

- **CARTER SG** no es miscible con lubricantes basados en ésteres, bases minerales ni con otros tipos de sintéticos.
- **CARTER SG** absorbe más agua que los aceites minerales y de base PAO. Un análisis regular del lubricante con ANAC INDUS puede optimizar las frecuencias de cambio y aumentar la duración de las cajas de engranajes.
- **CARTER SG** es compatible con juntas de NBR y FKM.

| CARACTERÍSTICAS TÍPICAS | MÉTODOS | UNID. | CARTER SG | | | | | | |
|---|-------------|--------------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Grado de viscosidad | ISO 3448 | ISO VG | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Viscosidad a 40°C | ISO 3104 | mm ² /s | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Viscosidad a 100 °C | ISO 3104 | mm ² /s | 18,2 | 27,2 | 39,1 | 54,6 | 74,8 | 109,5 | 157,5 |
| Índice de viscosidad | ISO 2909 | - | 209 | 219 | 231 | 238 | 244 | 260 | 275 |
| Densidad a 15°C | ISO 3675 | Kg/m ³ | 1.037 | 1.044 | 1.053 | 1.060 | 1.068 | 1.067 | 1.073 |
| Punto de congelación | ISO 3016 | °C | -56 | -35 | -30 | -30 | -30 | -30 | -31 |
| Punto de inflamación | ISO 2592 | °C | 246 | 240 | 240 | 240 | 238 | 240 | 260 |
| Estabilidad a la oxidación- Variación de viscosidad (%) | ASTM D 2893 | % | <6 | | | | | | |
| FZG test A/8, 3/90 °C | DIN 51354-2 | | >13 | | | | | | |
| | DIN 51354-2 | Roller (mg) | <30 | | | | | | |
| FZG Fe8 desgaste | DIN 51819-3 | Jaula (mg) | <50 | | | | | | |

Las características mencionadas representan valores típicos.

Recomendaciones:

Almacenar a temperatura ambiente

minimizar los tiempos de exposición a más de 35°C

Uso preferente: 4 años desde la fecha de fabricación (envase cerrado)

TOTAL ESPAÑA, S.A.U.

Ribera del Loira, 46 - 28042 Madrid

Tel.: 91 722 08 40 - Fax: 91 722 08 62

CARTER SG (1/1)

Este lubricante, empleado según nuestras recomendaciones y en las aplicaciones previstas, no presenta ningún riesgo particular.

Puede usted obtener a través de su delegado comercial los datos de seguridad conformes a la legislación vigente en la C.E.

Última actualización: 28-12-2015 (07-10-2015)

