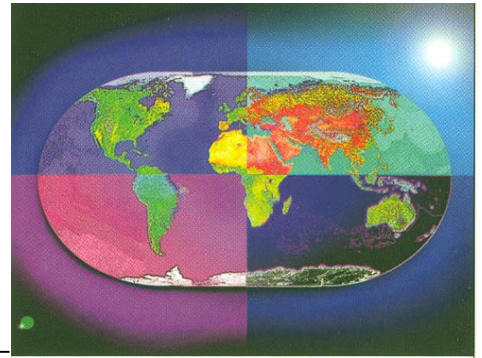


# RING DOPE E

## DATOS TECNICOS



### DESCRIPCION

Ring Dope E es un compuesto a base de aceite de petróleo, que contiene grafito, azufre, y aditivos apropiados. Fue diseñado especialmente para lubricar las platinas (coronas) sin provocar defectos. Ring Dope E es recomendado en todos los tipos de trabajos y en los procesos de formación como el B/B, P/B, y NNPB. A medida que las máquinas I.S. se hacen más grandes y rápidas, se hace cada vez más importante usar un Ring Dope para lubricar las platinas (coronas). Debido al hecho que se hace cada vez más difícil lubricar correctamente en esta área, el uso de un producto adecuado puede ayudar a mejorar su eficiencia y su rendimiento. **Información con respecto a su aplicación en el reverso de la hoja.**

### VENTAJAS

**EXCELENTE PENETRACION EN LAS SUPERFICIES DE LAS PLATINAS  
PERMITE DESMOLDAR SIN ACUMULACION  
PIEZAS TERMINADAS LIMPIAS Y BRILLOSAS  
MINIMA TRANSFERENCIA DE GRAFITO  
ALARGA LA VIDA ÚTIL DE LOS EQUIPOS PARA MOLDEO**

### PROPIEDADES TIPICAS

Apariencia	Líquido Negro		
Olor	Azufre y petróleo		
Densidad [25°C] [77°F] #s por galón	7.7		
Viscosidad [25°C] [77°F] SSU	240 a 260		
Punto de Inflamación	160 °C [320°F] mínimo		
Componentes [%]	Grafito	0.2 a 0.4	
	Azufre	3.5 a 5.5	

### SU MANEJO Y PRECAUCIONES

Ver la Hoja sobre la Seguridad del Material para el Ring Dope E

### ALMACENAR

Por lo menos 12 meses en un contenedor cerrado a temperatura ambiente

# E L U S O D E L H I S O P O

## LA PREPARACION DEL HISOPO

**Pre-enjuagar los hisopos en aceite mineral**

**Pre-enjuagar suficientes hisopos para 1 turno**

Al pre-enjuagar los hisopos en aceite mineral, permite que el grafito en el Ring Dope E penetre más fácilmente en el hisopo.

Esto mejora la eficiencia en el uso del hisopo.

## USE 2 HISOPOS POR MAQUINA PARA LOS MOLDES PARISONES

**Utilice un hisopo distinto para lubricar cada mitad del molde parison**

Va a permitir obtener una distribución más uniforme y pareja del producto. Usando un solo hisopo resulta en que algunas secciones están más cargados del producto que otros que reciben menos.

## CARGAR HISOPO EN SEGUIDA DESPUES DE CADA CICLO DE LUBRICACION

**Recargar el hisopo directamente después de aplicarlo mientras el hisopo esté caliente**

Un hisopo caliente hace que el Ring Dope E penetre más eficientemente en el centro del hisopo.

## DESPUES DE USAR EL HISOPO DEJELO SIEMPRE COLGADO

**Esta práctica evita que el hisopo quede apoyada en la bandeja y se sature de aceite**

Permite así que el hisopo quede correctamente cargada con el lubricante.

## EL HISOPO DEBE ESTAR BASTANTE CARGADO

**Esto va a asegurar que el lubricante entre en las platinas (coronas)**

**Va a lubricar la parte superior de las platinas (coronas) lo que reduce la fricción entre metales cuando el parison se abre sobre las platinas (coronas).**

Esto es posible con este producto porque el material es liviano y contiene menos grafito que los otros productos típicos usados para lubricar los parisones.

## PASAR EL HISOPO DESDE EL LADO DEL PARISON

**Reduce la posibilidad de contaminación adentro de la botella**

## PASANDO EL HISOPO POR LAS PLATINAS (CORONAS)

**Es difícil generalizar más de lo que hemos hecho arriba. Hisoppear las platinas (coronas) es algo muy difícil. A medida que las máquinas se hacen más rápidas y más grandes, se hace más trabajoso que los lubricantes penetren bien en los platinas (coronas) y por lo tanto es un desafío reservado para una persona que tenga un talento especial para trabajar con el hisopo.**

### ELNA INTERNATIONAL

5 North Stiles Street  
P.O. Box 1063  
Linden, New Jersey 07036-0001 USA  
Tel: (908) 862-7344  
Fax: (908) 862-5374  
[www.kleenmold.com](http://www.kleenmold.com)

### TOTAL MEXICO, S.A. DE C.V.

Av. 8 de Julio 2462, Z.I.  
Guadalajara, Jalisco México C.P. 44940  
Conmutador (0133) 3812-2300, Fax 3810-6264  
México: (0155) 5311-3161  
Monterrey: (0181) 8334-6381  
[www.total.com.mx](http://www.total.com.mx)