

# MARTOL EV 622 S



*Estampado y estirado de metales*



Aceite evanescente de olor ligero, seca rápidamente sin producir mancha, no es tóxico ni corrosivo.

## APLICACIONES

**Estampado de placa de acero o acero inoxidable y materiales no ferrosos.**

- Ideal para trabajos en acero al carbón, acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Estampado en lámina de bajo calibre.
- Blanqueo y formado en prensa.
- Estirado en metales de un calibre hasta 0.30".
- Usualmente se suministra mediante gravedad a los rodillos y fieltros que entran en contacto con la lámina.

## PROPIEDADES

- Este producto está formulado a partir de agentes de lubricidad (ácidos grasos), compuestos clorados y solventes volátiles.
- Los agentes de lubricidad y compuestos clorados impiden la abrasión.
- Los solventes humectan y enfrían.
- Al evaporarse el producto deja una película que generalmente no es necesario limpiar.
- No afecta metales litografiados.

CARACTERISTICA	METODO	MARTOL EV 622 S
Apariencia	CYP-PL08	Transparente
Olor	D-1833	Característico
Peso específico a 15 °C	D-1298	0.770
Punto de inflamación, °C	D-92	54
Color ASTM	D-1500	0.5
Cloro, % peso	D-808	1.0
Acidos grasos, % peso	D-128	5

Elfdraw V622 02/05

**Total México S.A. de C.V.**

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México  
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264  
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381  
www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949