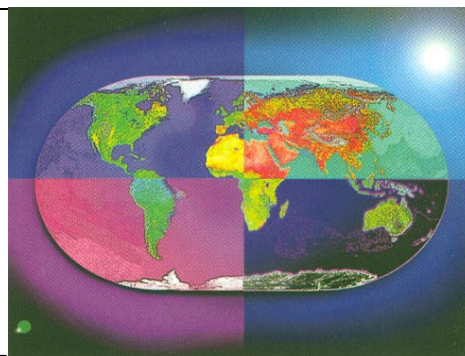


LIQUID DAMCHEX

DATOS TECNICOS



DESCRIPCION

Liquid Damchex es un compuesto no-grafitado y anti-calcinante que se usa en el molde de forma y también en los moldes parisones. Es un producto hecho a base de azufre y por esa razón, hay un fuerte olor a azufre. Está presentado para que pueda ser aplicado con un hisopo sobre los moldes, y su consistencia líquida así lo permitirá. Liquid Damchex se aplica generalmente en la etapa de terminación del proceso de formación de botellas, tal como en el molde del soplado o en los grabados. Liquid Damchex se recomienda usarlo para todos los tipos de botellas y en todos los tipos de procesos de formación. **Información con respecto a su aplicación en el reverso de la hoja.**

VENTAJAS

**COMPUESTO NO-GRAFITADO PARA HACER RETOQUES
PERMITE DESMOLDAR Y SE QUEMA LIMPIAMENTE
CARACTERISTICAS AISLANTES EXCELENTES
PROPIEDADES ANTI-CALCINANTES SUPERIORES
MEJORA LA EFICIENCIA EN LA OPERACIÓN DE FORMACION
REVESTIMIENTO SE DESCOMPONE Y DESAPARECE LENTAMENTE**

PROPIEDADES TIPICAS

Apariencia	Líquido viscoso ámbar
Olor	Azufre y Petróleo
Densidad [25°C] [77°F] #s por galón	10.1
Viscosidad [25°C] [77°F] Brookfield CPS, #4 LV Husos, 30 seg.	2000 a 4000
Punto de Inflamación TCC	87°C (188°F) mínimo
Componentes [%]	Azufre >10% Solvente 20 a 30

SU MANEJO Y PRECAUCIONES

Ver la Hoja sobre la Seguridad del Material del Liquid Damchex

ALMACENAR

Por lo menos 12 meses en un contenedor cerrado a temperatura ambiente

E L U S O D E L H I S O P O

LA PREPARACION DEL HISOPO

Pre-enjuagar los hisopos en aceite mineral

Pre-enjuagar suficientes hisopos para 1 turno

Esto mejora la eficiencia en el uso del hisopo.

CARGAR HISOPO EN SEGUIDA DE CADA CICLO DE LUBRICACION

Recargar el hisopo directamente después de aplicarlo mientras el hisopo esté caliente

Un hisopo caliente hace que el Liquid Damchex penetre más eficientemente en el centro del hisopo.

DESPUES DE USAR EL HISOPO DEJELO SIEMPRE COLGADO

Esta práctica evita que el hisopo quede apoyada en la bandeja y se sature de aceite

Permite así que el hisopo quede correctamente cargada con el lubricante.

DEL LADO DEL MOLDE

Lubricar parte superior del molde para evitar calcinaduras debajo de la boca

Lubricar la junta del molde para evitar calcinaduras en la junta

Lubricar frotando los grabados

Lubricar alrededor del fondo del molde y la union con el molde para eliminar calcinaduras

DEL LADO DEL PARISON

Lubricar las tapas de los moldes parisoneses – borde superior y hombros

Lubricar las áreas del parison que corresponden a los defectos en la botella

EN LAS OPERACIONES DE PRENSA

Lubricar alrededor del macho

Lubricar las juntas de los moldes

Lubricar el asiento del anillo con el molde

Lubricar entre el macho y el anillo

ELNA INTERNATIONAL

5 North Stiles Street

P.O. Box 1063

Linden, New Jersey 07036-0001 USA

Tel: (908) 862-7344

Fax: (908) 862-5374

www.kleenmold.com

TOTAL MEXICO, S.A. DE C.V.

Av. 8 de Julio 2462, Z.I.

Guadalajara, Jalisco México C.P. 44940

Conmutador (0133) 3812-2300, Fax 3810-6264

México: (0155) 5311-3161

Monterrey: (0181) 8334-6381

www.total.com.mx