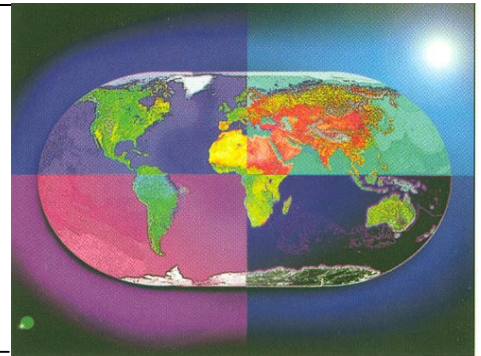


# KLEENMOLD 99

## DATOS TECNICOS



### DESCRIPCION

Kleenmold 99 es un compuesto a base de aceite de petróleo, que contiene grafito, azufre, y aditivos apropiados. Kleenmold 99 se recomienda para frascos pequeños y botellas para farmacéuticos que requieren una superficie muy brillante. Va a disminuir los ciclos para hisopear lo que producirá menos cambios en equipos, menos tiempo limpiando los moldes, temperatura más consistente en los parisones, mejorará la carga y la distribución del vidrio. Cuando se usa en cantidades justas, va a producir botellas muy brillosas con una excelente distribución del vidrio, con un mínimo de suciedad y acumulación. **Información con respecto a su aplicación en el reverso de la hoja.**

### VENTAJAS

**CICLOS MAS EXTENSOS PARA HISOPEAR  
UNA MÁS FÁCIL CARGA DE LA GOTA  
UN DESMOLDE EXCELENTE DEL PARISON  
PIEZAS TERMINADAS LIMPIAS Y BRILLOSAS  
MINIMA TRANSFERENCIA DE GRAFITO  
VIDA UTIL ALARGADA DE LOS EQUIPOS DE MOLDERIA**

### PROPIEDADES TIPICAS

|   |                      |           |
|---|----------------------|-----------|
| Apariencia  | Pasta negra          |           |
| Olor  | Petróleo             |           |
| Densidad [25°C] [77°F]<br>#s por galón                        | 8.0                  |           |
| Viscosidad [25°C] [77°F]<br>Penetración (mm)<br>ASTM D 217-94 | 365 a 395            |           |
| Punto de Inflamación  | 160°C [320°F] Mínimo |           |
| Componentes [%]   | Grafito              | 3.4 a 4.4 |
|   | Azufre               | 0.5 a 1.5 |
| Aceite de Petróleo  | 65 a 75              |           |
| Aditivos  | 25 a 35              |           |

### SU MANEJO Y PRECAUCIONES

Ver la Hoja sobre la Seguridad del Material para el Kleenmold 99

### ALMACENAR

Por lo menos 12 meses en un contenedor cerrado a temperatura ambiente

# E L U S O D E L H I S O P O

## LA PREPARACION DEL HISOPO

**Pre-enjuagar los hisopos en aceite mineral**

**Pre-enjuagar suficientes hisopos para 1 turno**

Al pre-enjuagar los hisopos en aceite mineral, permite que el grafito en el Kleenmold penetre más fácilmente en el hisopo.

Esto mejora la eficiencia en el uso del hisopo.

## USE 2 HISOPOS POR MAQUINA PARA LOS MOLDES PARISONES

**Utilice un hisopo distinto para lubricar cada mitad del molde parison**

Va a permitir obtener una distribución más uniforme y pareja del producto. Usando un solo hisopo resulta en que algunas secciones están más cargados del producto que otros que reciben menos.

## CARGAR HISOPO EN SEGUIDA DESPUES DE CADA CICLO DE LUBRICACION

**Recargar el hisopo directamente después de aplicarlo mientras el hisopo esté caliente**

Un hisopo caliente hace que el Kleenmold penetre más eficientemente en el centro del hisopo.

## DESPUES DE USAR EL HISOPO DEJELO SIEMPRE COLGADO

**Esta práctica evita que el hisopo quede apoyada en la bandeja y se sature de aceite**

Permite así que el hisopo quede correctamente cargada con el lubricante.

## LUBRICAR CON EL HISOPO DESDE ARRIBA HACIA ABAJO

**Le va a dar una película suave y uniforme de grafito cada vez que pasa el hisopo**

Si se pasa el hisopo de arriba y abajo, en forma desprolija y sin orden, obtendrá una película discontinua y disminuirá su performance.

## LA REGLA DE ORO AL USAR EL HISOPO

**Un hisopo seco mas seguido es mejor que un hisopo mojado menos seguido**

Usando un hisopo seco logrará que su máquina funcione en forma adecuada y sin problemas.

Alargará la vida de sus moldes parisones y permitirá fabricar botellas sin defectos.

### ELNA INTERNATIONAL

5 North Stiles Street  
P.O. Box 1063  
Linden, New Jersey 07036-0001 USA  
Tel: (908) 862-7344  
Fax: (908) 862-5374  
www.kleenmold.com

### TOTAL MEXICO S.A. DE C.V.

Av. 8 de Julio 2462, Z.I.  
Guadalajara, Jalisco México C.P. 44940  
Conmutador (0133) 3812-2300, Fax 3810-6264  
México: (0155) 5311-3161  
Monterrey: (0181) 8334-6381  
www.total.com.mx