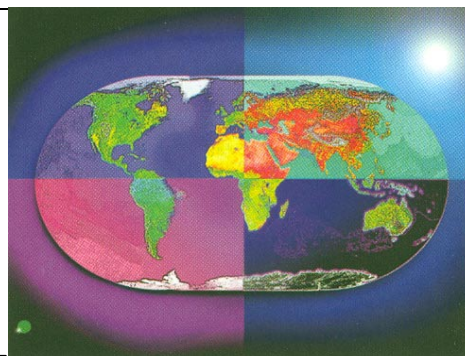


KLEENMOLD 170

DATOS TECNICOS



DESCRIPCION

Kleenmold 170 es un compuesto a base de aceite de petróleo, que contiene grafito, azufre, y aditivos apropiados. Es un lubricante universal con resultados excelentes para todos los contenedores, como las de cerveza, soda y alimenticios. Se usa en todos los procesos de formación, como en el B/B, P/B, y el NNPB. Aplicado con cuidado, se usa en los frascos de mayonesa, farmacéuticos y cosméticos; sin embargo, convendría usarse el Kleenmold 197 en trabajos menos complicados. **Información con respecto a su aplicación en el reverso de la hoja.**

VENTAJAS

**CICLOS MAS EXTENSOS PARA HISOPEAR
UNA MÁS FÁCIL CARGA DE LA GOTA
UN DESMOLDE EXCELENTE DEL PARISON
PIEZAS TERMINADAS LIMPIAS Y BRILLOSAS
MINIMA TRANSFERENCIA DE GRAFITO
VIDA UTIL ALARGADA DE LOS EQUIPOS DE MOLDERIA**

PROPIEDADES TIPICAS

Apariencia	Líquido viscoso negro
Olor	Azufre y petróleo
Densidad [25°C] [77°F] #s por gallon	8.0
Viscosidad [25°C] [77°F] Brookfield CPS, #4 LV Husos, 30 sec.	4500 to 6500
Punto de inflamación	160°C [320°F] Mínimo
Composición [%]	Grafito 5.1 a 6.1 Azufre 4.0 a 5.0 Aceite/Petróleo 70 a 80 Aditivos 20 a 30

SU MANEJO Y PRECAUCIONES

Ver la Hoja sobre la Seguridad del Material para el Kleenmold 170

ALMACENAR

Por lo menos 12 meses en un contenedor cerrado a temperatura ambiente

E L U S O D E L H I S O P O

LA PREPARACION DEL HISOPO

Pre-enjuagar los hisopos en aceite mineral

Pre-enjuagar suficientes hisopos para 1 turno

Al pre-enjuagar los hisopos en aceite mineral, permite que el grafito en el Kleenmold penetre más fácilmente en el hisopo.

Esto mejora la eficiencia en el uso del hisopo.

USE 2 HISOPOS POR MAQUINA PARA LOS MOLDES DE FORMA

Utilice un hisopo distinto para lubricar cada mitad del molde de forma

Va a permitir obtener una distribución más uniforme y pareja del producto. Usando un solo hisopo resulta en que algunas secciones están más cargados del producto que otros que reciben menos.

CARGAR HISOPO EN SEGUIDA DESPUES DE CADA CICLO DE LUBRICACION

Recargar el hisopo directamente después de aplicarlo mientras el hisopo esté caliente

Un hisopo caliente hace que el Kleenmold penetre más eficientemente en el centro del hisopo.

DESPUES DE USAR EL HISOPO DEJELO SIEMPRE COLGADO

Esta práctica evita que el hisopo quede apoyada en la bandeja y se sature de aceite

Permite así que el hisopo quede correctamente cargada con el lubricante.

LUBRICAR CON EL HISOPO DESDE ARRIBA HACIA ABAJO

Le va a dar una película suave y uniforme de grafito cada vez que pasa el hisopo

Si se pasa el hisopo de arriba y abajo, en forma desprolija y sin orden, obtendrá una película discontinua y disminuirá su performance.

LA REGLA DE ORO AL USAR EL HISOPO

Un hisopo seco mas seguido es mejor que un hisopo mojado menos seguido

Usando un hisopo seco logrará que su máquina funcione en forma adecuada y sin problemas.

Alargará la vida de sus moldes de forma y permitirá fabricar botellas sin defectos.

ELNA INTERNATIONAL

5 North Stiles Street
P.O. Box 1063
Linden, New Jersey 07036-0001 USA
Tel: (908) 862-7344
Fax: (908) 862-5374
www.kleenmold.com

TOTAL MEXICO, S.A. DE C.V.

Av. 8 de Julio 2462, Z.I.
Guadalajara, Jalisco México C.P. 44940
Conmutador (0133) 3812-2300, Fax 3810-6264
México: (0155) 5311-3161
Monterrey: (0181) 8334-6381
www.total.com.mx