

HYDRANSAFE M 200



Hidráulico ignífugo



Fluido hidráulico resistente al fuego.

APLICACIONES

Fluido hidráulico.

- ◆ Fluido sintético de alto rendimiento, glicol – agua.
- ◆ Equipos con peligro de fuego como: Circuitos de hornos, colada continua de acero o aluminio, hornos de templado.
- ◆ Sistemas hidráulicos de máquinas de inyección.

Precaución: Al cambiar de un aceite hidráulico, lavar a conciencia antes de cargar el **Hydransafe**.

ESPECIFICACIONES

Internacionales

- ◆ ISO 6743/4 HFC

PROPIEDADES

Seguridad en el trabajo.

- ◆ Evita la inflamación e incendio de los sistemas impulsores y de potencia, el agua es evaporada y desplaza al aire, suprimiendo de esta manera la posibilidad de un flamazo.

Máxima protección a los equipos.

- ◆ Proporciona protección efectiva contra el desgaste de las partes, reduce costos de mantenimiento.

Reducción de costos.

- ◆ Máxima seguridad y versatilidad, pues con un adecuado manejo, se logra el grado de viscosidad necesario, es posible obtener varios grados.
- ◆ Protege contra la formación de herrumbre y oxidación, además de ser compatible con sellos de hule.

CARACTERISTICA	METODO ASTM	HYDRANSAFE M 200
Color	CYP-PL09	Rojo
Peso específico a 15 °C	D-1298	1.068
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	D-445	38
Punto de inflamación, °C	D-92	No inflamable
Temperatura de escurrimiento, °C	D-5985	-45
Desgaste 4 bolas, mm	D-4172	0.45
pH	D-1287	9.5
Contenido de agua, % volumen	D-95	40

Gliw 200 02/05

Total México S.A de C.V

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México

Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264

México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381

www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949