

ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO



Anticongelante y antiebullente



Este Anticongelante es del tipo de “Larga Duración” (Long Life), formulado con mono etilén glicol de la más alta pureza e inhibidores de la corrosión. Su fórmula es altamente amigable al ambiente y completamente libre de fosfatos, aminas, nitritos y boro

APLICACIONES

Para sistemas de enfriamiento automotriz.

Concentración recomendada.

Preparación del equipo.

- ◆ Motores a Diesel y gasolina en aplicación ligera a severa.
 - ◆ Motores diesel industriales donde se requiera protección contra la congelación entre -18 y -37 °C, de acuerdo a la tabla de dilución.
 - ◆ Utilice agua desmineralizada o blanda para diluir el concentrado.
- Enjuague el sistema de enfriamiento antes de agregar el Anticongelante Orgánico Concentrado.

ESPECIFICACIONES

Internacionales.

Fabricantes de motores

- ◆ ASTM D-3306 Anticongelante base glicol para motores a gasolina.
- ◆ ASTM D-4985 Anticongelante base glicol para motores a Diesel.
- ◆ SAE J 1034
- ◆ BS 6580 – BS 5117
- ◆ AFNOR NF R-601
- ◆ Renault VI 41-01-00/P,Q <<Tipo D>>

PROPIEDADES

Mejorada protección contra la corrosión y cavitación.

Excelente performance en enfriamiento.

Larga vida del fluido

- ◆ Debido al tipo de formulación, protege contra fenómenos dentro del sistema, además de presentar gran eficiencia en la protección de partes de aluminio en motores.
- ◆ Elimina el riesgo de la formación de depósitos minerales, principalmente en las partes calientes como camisas, cabeza de pistón, etc, que favorece:
 - ◆ La transferencia de calor y conservación del rendimiento del fluido.
 - ◆ Erosión de los conductos, debido a la excelente limpieza.
 - ◆ Alarga los intervalos de cambio por su carácter “long

Total México, S.A de C.V.
Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381
www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949

ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO



Anticongelante y antiebullente



TOTAL

life”.

% de ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO	10	20	30	40	50
% de Agua	90	80	70	60	50
Punto de Congelación, °C	-3	-9	-18	-25	-37

NOTA IMPORTANTE: Antes de rellenar un circuito que contenga o haya contenido otro tipo de fluido, se recomienda enjuagar el sistema, para evitar contaminaciones y pérdida de propiedades.

CARACTERISTICA	METODO ASTM	ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO
Color	CYP-PL09	Anaranjado fluorescente
Peso específico a 15 °C	D-1122	1.114
pH	D-1287	8.5
Reserva alcalina, ml HCl 0.1N	D-1121	36
Punto de ebullición, °C	D-1120	170
Punto de inflamación, °C	D-92	120

02/05

Total México, S.A de C.V.

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381
www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949