

# ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO



**Anticongelante y antiebullente**



Este Anticongelante es del tipo de “Larga Duración” (Long Life), formulado con mono etilén glicol de la más alta pureza e inhibidores de la corrosión. Su fórmula es altamente amigable al ambiente y completamente libre de fosfatos, aminas, nitritos y boro

## APLICACIONES

**Para sistemas de enfriamiento automotriz.**

**Concentración recomendada.**

**Preparación del equipo.**

- ◆ Motores a Diesel y gasolina en aplicación ligera a severa.
  - ◆ Motores diesel industriales donde se requiera protección contra la congelación entre  $-18$  y  $-37$  °C, de acuerdo a la tabla de dilución.
  - ◆ Utilice agua desmineralizada o blanda para diluir el concentrado.
- Enjuague el sistema de enfriamiento antes de agregar el Anticongelante Orgánico Concentrado.

## ESPECIFICACIONES

**Internacionales.**

**Fabricantes de motores**

- ◆ ASTM D-3306 Anticongelante base glicol para motores a gasolina.
- ◆ ASTM D-4985 Anticongelante base glicol para motores a Diesel.
- ◆ SAE J 1034
- ◆ BS 6580 – BS 5117
- ◆ AFNOR NF R-601
- ◆ Renault VI 41-01-00/P,Q <<Tipo D>>

## PROPIEDADES

**Mejorada protección contra la corrosión y cavitación.**

**Excelente performance en enfriamiento.**

**Larga vida del fluido**

- ◆ Debido al tipo de formulación, protege contra fenómenos dentro del sistema, además de presentar gran eficiencia en la protección de partes de aluminio en motores.
- ◆ Elimina el riesgo de la formación de depósitos minerales, principalmente en las partes calientes como camisas, cabeza de pistón, etc, que favorece:
  - ◆ La transferencia de calor y conservación del rendimiento del fluido.
  - ◆ Erosión de los conductos, debido a la excelente limpieza.
  - ◆ Alarga los intervalos de cambio por su carácter “long

Total México, S.A de C.V.  
Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México  
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264  
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381  
www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949

# ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO



*Anticongelante y antiebullente*



**TOTAL**

life”.

<b>% de ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>
% de Agua	90	80	70	60	50
Punto de Congelación, °C	-3	-9	-18	-25	-37

**NOTA IMPORTANTE:** Antes de rellenar un circuito que contenga o haya contenido otro tipo de fluido, se recomienda enjuagar el sistema, para evitar contaminaciones y pérdida de propiedades.

<b>CARACTERISTICA</b>	<b>METODO ASTM</b>	<b>ANTICONGELANTE ORGANICO CONCENTRADO</b>
Color	CYP-PL09	Anaranjado fluorescente
Peso específico a 15 °C	D-1122	1.114
pH	D-1287	8.5
Reserva alcalina, ml HCl 0.1N	D-1121	36
Punto de ebullición, °C	D-1120	170
Punto de inflamación, °C	D-92	120

02/05

**Total México, S.A de C.V.**

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México  
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264  
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381  
www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949